

PROGRAMA DE QUALIFICACIÓ PROFESSIONAL INICIAL (PQPI)

Perfil professional: **Auxiliar de fabricació mecànica i d'ajust i soldadura (1400-01)**
Durada total: **899 hores**

MÒDULS ESPECÍFICS. MÒDULS A

Referència al Catàleg de Qualificacions Professionals:

- **Qualificació/ns professional/s:**

FME031_1: Operacions auxiliars de fabricació mecànica

- **Unitats de competència i mòduls formatius associats d'acord a les qualificacions:**

UC0087_1: Realitzar operacions bàsiques de fabricació

- **MF0087_1:** Operacions de fabricació

UC0088_1: Realitzar operacions bàsiques de muntatge

- **MF0088_1:** Operacions de muntatge

Durada mínima: 450 hores

Els mòduls específics es desenvoluparan d'acord amb el currículum establert per a aquest perfil professional.

MÒDULS FORMATIUS DE CARÀCTER GENERAL - MÒDULS B

- **Mòduls i crèdits formatius:**

- **Desenvolupament i recursos personals:**

- Desenvolupament personal
- Desenvolupament en el lloc de treball
- Projecte formatiu i professional

- **Coneixement de l'entorn social i professional:**

- Entorn social i cultural
- Entorn socioeconòmic
- Entorn laboral i professional

- **Aprenentatges instrumentals bàsics:**

- Tècniques comunicatives bàsiques en el món laboral i per a la vida quotidiana
- Estratègies i eines matemàtiques bàsiques en el món laboral i per la vida quotidiana
- Tecnologies de la informació i de la comunicació

- **Mòdul opcional**

Durada mínima: 270 hores

Aquests mòduls s'aplicaran d'acord al currículum establert. Cada centre concretarà les unitats formatives que el desenvoluparan, amb els continguts i la durada corresponent.

Desenvolupament dels mòduls específics (mòduls A)

Perfil professional: AUXILIAR DE FABRICACIÓ MECÀNICA I D'AJUST I SOLDADURA.

Família Professional: Fabricació mecànica

Competència general:

Realitzar operacions bàsiques de fabricació; alimentar i assistir als processos de mecanitzat, muntatge i fosa automatitzats; realitzar les soldadures d'acord amb les especificacions de procediments de soldadura; desenvolupar les tasques anteriors i amb criteris de qualitat, seguretat i respecte al medi ambient.

Camp professional

Aquest professional desenvolupa la seva activitat professional en grans, mitjanes i petites empreses, tant per compte d'altri, com de manera autònoma, dedicades a sectors productius. Aquesta qualificació s'ubica en el sector d'indústries de fabricació mecànica i instal·lacions a l'àrea de fabricació, muntatge i reparació.

Sectors productius

Aquest professional treballa en el sector d'indústries de fabricació mecànica i instal·lacions a l'àrea de fabricació, muntatge i reparació amb activitats de:

- Fabricació de productes electromecànics
- Construcció de maquinària
- Construcció i reparació de material de transport (automòbils, motocicletes i bicicletes, naval, ferroviari, aeronàutic, ...)
- La fabricació, muntatge o reparació de construccions metàl·liques
- Instal·lacions
- Productes de fabricació mecànica

Ocupacions i llocs de treball relacionats

Aquest professional treballa en un conjunt de tasques relativament senzilles, seguint instruccions de tècnics de categoria superior i segons procediments establerts. Els llocs de treball més freqüents són:

- auxiliar d'indústria manufacturera
- auxiliar de processos automatitzats
- auxiliar de soldadura

Desenvolupament:

I.- Unitats de competència i realitzacions professionals:

UC0087_1: Realitzar operacions bàsiques de fabricació

RP 1: Preparar eines, útils màquines i equips per a processos de fabricació, aplicant les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.

RP2: Realitzar operacions bàsiques de fabricació, aplicant les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.

RP3: Alimentar i descarregar màquines, forns o sistemes automatitzats per a la realització de processos de mecanització, tractament o fosa, aplicant les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.

RP4: Verificar les peces obtingudes, utilitzant els instruments bàsics de mesura i control.

Formació associada:

MF0087_1 : Operacions de fabricació

- Representació gràfica
Dibuix industrial
Normalització. Toleràncies
Qualitat superficial.
- Processos auxiliars de fabricació
Operacions auxiliars i de càrrega i descàrrega de primera matèria i peces en processos de fosa, mecanització, muntatge i tractaments
- Operacions bàsiques de mecanitzat
Foradat, roscat, reblat, llimat, desbarbat, esmerilat
- Màquines i eines
Màquines eines manuals. Sistemes d'alimentació i descàrrega de màquines. Eines auxiliars. Manipulació de càrregues
- Instruments de mesura i control
Instruments de verificació. Processos de verificació
- Seguretat i protecció del medi ambient
Normes de prevenció de riscos laborals. Normes de protecció del medi ambient

Durada orientativa: 207 h (inclou la part corresponent de la formació pràctica en centres de treball i del projecte integrat)

UC0088_1: Realitzar operacions bàsiques de muntatge

RP1: Preparar materials, maquinària i elements necessaris per a la realització d'unions, aplicant les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.

RP2: Unir peces amb elements desmuntables o mitjançant adhesius, aplicant les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.

RP3: Verificar les unions realitzades, utilitzant els instruments bàsics de mesura i control.

Formació associada

MF0088_1: Operacions de muntatge

- Unions fixes i desmuntables:

- Tècniques d'unió i muntatge
- Unions fixes
- Unions desmuntables
- Eines auxiliars
- Tipus d'eines
- Instruments de verificació i control:
 - Instrument de verificació
 - Processos de verificació
- Seguretat i protecció del medi ambient:
 - Normes de prevenció de riscos laborals
 - Normes de protecció del medi ambient

Durada orientativa: 167 h (inclou la part corresponent de la formació pràctica en centres de treball i del projecte integrat)

FORMACIÓ COMPLEMENTÀRIA:

- Formació específica per al perfil professional:

Soldar amb arc elèctric amb elèctrode revestit

- Fonts d'energia
- Manteniments d'equips
- Consumibles de soldadura
- Procediments operatoris de soldadura
- Inspecció visual de la soldadura

Soldar amb arc sota gas protector amb elèctrode no consumible

- Fonts d'energia
- Manteniments d'equips
- Consumibles de soldadura
- Procediments operatoris de soldadura
- Inspecció visual de la soldadura

Durada orientativa: 255 hores

- **FCT** (200 hores incloses en la formació associada a les unitats de competència i en la formació complementària)
- **Projecte integrat** (entre 30 i 60 hores, incloses en la formació associada a les unitats de competència i en la formació complementària)